

**Методика за оценка и класиране на оферти постъпили по поръчка с предмет****„Доставка на специализирано стоматологично оборудване и инструменти“  
Обособена позиция 3 „Доставка на автоклав, система за обратна осмоза и  
опъковъчна машина“**

При оценка на офертите, Възложителят ще прилага критерият „Оптимално съотношение качество-цена“, според класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка“- (КО) като сума от индивидуалните оценки по определени предварително показатели.

„Оптимално съотношение качество-цена“ е тази оферта, която отговаря в най-голяма степен на предварително обявените от възложителя показатели и тяхната тежест.

В „Методиката за оценка на офертите“ от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделни показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка за Обособена позиция 3, както следва:

Показател - П (наименование)	Относителн о тегло	Максималн о възможен брой точки	Символно обозначение ( точки по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П 1	70%	100	Т ц
2. Срок на гаранция – П 2	30%	100	Т г

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

**Показател 1 – „Предложена цена“**, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,70.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т ц = 100 \times \frac{C_{min}}{C}, \text{ където:}$$



$C_n$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „ $C_{min}$ ” е най-ниската предложена цена ;
- „ $C_n$ ” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$P_1 = T_{ц} \times 0,70$ , където:

„0,70” е относителното тегло на показателя.

**Показател 2** – “Срок на гаранция”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,30.

Кандидатите следва да предложат в своята оферта “Срок на гаранция” за всеки актив:

- 2.1 Гаранционен срок на автоклав
- 2.2 Гаранционен срок на опаковъчна машина
- 2.3 Гаранционен срок на система за обратна осмоза

Гаранционният срок на всеки актив следва да бъде **минимум 2 години** от подписване на приемо-предавателен протокол за доставка.

За целите на поръчката срок на гаранция **над 5 години** ще се счита за нереалистичен и оферти, включващи такъв няма да бъдат разглеждани.

Максималният брой точки получава офертата, която е с предложени най-добри условия по отношение на срок на гаранция.

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват като сума от точките от посочените под-показатели:

**П2.1 – предложен срок на гаранция на автоклав**, който се изчислява по следната формула:

$P2.1 = 50 \text{ т.} \times C_n / C_{max}$ , където:

$C_n$  – предложени в конкретната оферта срок на гаранции на автоклав

$C_{max}$  – най-дългият предложен гаранционен срок на автоклав измежду всички допуснати оферти

50 т. - максималният брой точки, който може да бъде получен за под-показател П2.1

**П2.2 – предложен срок на гаранция на опаковъчна машина**, който се изчислява по следната формула:



---

$P2.2 = 25 \text{ т.} \times C_m / C_{\max}$ , където:

$C_m$  – предложения в конкретната оферта срок на гаранция на опаковъчна машина

$C_{\max}$  – най-дългият предложен гаранционен срок на опаковъчна машина измежду всички допуснати оферти

25 т. - максималният брой точки, който може да бъде получен за под-показател P2.2

**P2.3 – предложен срок на гаранция на система за обратна осмоза, който се изчислява по следната формула:**

$P2.3 = 25 \text{ т.} \times C_o / C_{\max}$ , където:

$C_o$  – предложения в конкретната оферта срок на гаранция на система за обратна осмоза

$C_{\max}$  – най-дългият предложен гаранционен срок на система за обратна осмоза измежду всички допуснати оферти

25 т. - максималният брой точки, който може да бъде получен за под-показател P2.3

**Максимално възможни точки по показател „Срок на гаранция”**

$T_g = P2.1 + P2.2 + P2.3$

100 - максималният брой точки, който може да бъде получен за показателя

Точките по втория показател на n-тия участник се получават по следната формула:

$P2 = T_g \times 0,30$ , където:

„0,30” е относителното тегло на показателя

**Комплексна оценка за Обособена позиция 3**

Комплексната оценка (КО) на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по показателите, изчислени по формулата:

$КО = P1 + P2$

Офертата получила най-висока комплексна оценка се класира на първо място.

При наличие на две или повече оферти с еднакви комплексни оценки, класирането ще се извърши по следния начин:

1) Офертите ще бъдат класирани съобразно показател „Срок на гаранция“. На първо място се класира офертата с предложен най-дълъг срок за показателя, като всяка следваща оферта с най-близък по-малък срок от предходната получава последващ номер в класирането.

2) В случай че офертите имат равен брой точки и по т.1), същите ще бъдат класирани съобразно критерий „Предложена цена“. На първо място се класира офертата с предложена най-ниска цена, като всяка следваща оферта с най-близка по-висока цена от предходната получава последващ номер в класирането.

4) В случай че има равенство по всички гореизброени показатели, ще се пристъпи към жребий между всички оферти, отговарящи на условията по процедурата.